

HAFTEXPRESS Pro

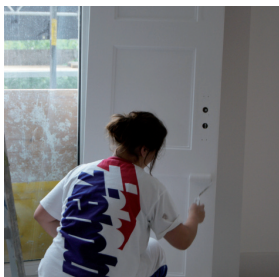
Haft- und Füllvorlack (High Solid-Qualität)



Mit den 2 Top-Produkten HAFTEXPRESS Pro und SATINA Pro können erstklassige Lackierungen garantiert werden!

Der Haftvorlack mit ausgezeichnetem Deck- und Füllvermögen! (Innen- und Aussenvorlack auf Basis acrylmodifizierter Alkydharze)

- besonders gute Deck- und Füllkraft (speziell hoher Festkörper von fast 80%)
- sehr gutes Haftvermögen auf Altanstrichen, Zink, MDF, Kunststoff, KELCO etc.
- gute Dauerelastizität (auch auf masshaltigem Aussenholzwerk einsetzbar)
- wirkt ventilierend und feuchtigkeitsregulierend
- besonders gutes Ausspannen; hohes Kantendeck- und Stehvermögen
- sehr lange Offenzeit; bereits nach 6 - 8 Std. leicht schleif- und überarbeitbar
- abtönbar in Pastell- und Volltönen mit dem RUCOTINT Mischsystem
- entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010 (enthält max. 300 g VOC / Liter Lack)



RUCO
LACKE UND FARBEN

Rupf & Co. AG
Lack- und Farbenfabrik
Eichstrasse 42
CH-8152 Glattbrugg

Tel. +41 (0)44 809 69 69
Fax +41 (0)44 809 69 99
info@ruco.ch
www.ruco.ch

HAFTEXPRESS PRO

(High Solid - Qualität gemäss Decopaint 2010)

Anwendung	Sehr gut verarbeitbarer Haft- und Füllvorlack für Holz und schwierige Untergründe im Innen- und Aussenbereich (ausser nur masshaltiges Holz). Für Holz, MDF, kunstharzbeschichtete Platten (KELCO, MAX), Metall (grundiert) und harte Kunststoffe.		
Lieferform	Farbtöne:	weiss und Bunttöne (nach RAL, S-NCS oder nach Muster)	
	Glanzgrad:	matt	
Gebinde	Blechgebinde:	Basis P: 1 - 5 kg	Basis TR: 0,89 - 4,45 kg
Lagerung	In Originalgebinden bis 1 Jahr		

Technische Daten

Spezifisches Gewicht	P (weiss): 1.35 g/ml / TR: 1.32 g/ml	Festkörper: P (weiss): 79,2% / TR: 78%
Trocknung	staubtrocken nach ca. 90 Minuten; <u>leicht schleif- und überstreichbar</u> nach 6 - 8 Stunden	
Verbrauch	Praktische Ausgiebigkeit: 6 - 8 m ² /kg	

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	streichen, rollen, spritzen (auch airmix oder airless)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken und entsprechend grundiert sein. Die Holzfeuchtigkeit darf nicht mehr als 15% (Fensterbau 12%) betragen. <u>Risse, Fugen, Gehrungen:</u> mit RUCO Acryl-Schnellspachtel, Rubaplast CPA schliessen
Verarbeitungsbed.	nicht bei Temperaturen unter 10°C; nicht bei rel. Luftfeuchtigkeit über 80°C
Verdünnung	streichfertig (wenn nötig mit TE); Spritzen möglich mit KH-Spritzverdünner V-16
Abtönen	RUCOTINT-Industriemischpasten, RUCOMIX Universalmischfarben (bis max. 3%)
Anstrichaufbau	<u>Metalle:</u> Universalprimer, Hydroprimer, RUCOPLAST /AQUAPLAST 2K-Grundierung <u>Aussenholzwerk (gut masshaltig):</u> Grundanstrich: RUCOLINOL Oelimpregnierung farblos, Hydro-Grundierung BP farblos Zwischenanstrich: HAFTEXPRESS Pro, EXPRESSATOR Acryl-Vorlack <u>Innenholzwerk:</u> direkt mit HAFTEXPRESS Pro oder EXPRESSATOR Acryl-Vorlack <u>Altanstriche (intakt), harte Kunststoffe:</u> reinigen; direkt mit HAFTEXPRESS Pro Alle Acryl-, Dispersions- und Kunstharzlacke auf Wasser- oder Lösemittelbasis.
Decklacke	HAFTEXPRESS Pro kann mit allen Acryl-, Dispersions- und Kunstharzlacke auf Wasser- oder Lösemittelbasis überarbeitet werden (SATINA Pro, SATIMAT PRO, RUCOLAC Pro der PIGASIL, MAGISTRATOR Nova, BRILLATOR, SATINATOR etc.)

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	keine	VOC: 20,8 - 22%	RID/ADR: frei	Abfallcode: 08 01 11
Decopaint Richtlinie	2010:	Ad 300 g/l VOC	VOC max. 298 g/l	



RUCO
LACKE UND FARBEN

Rupf & Co. AG
Lack- und Farbenfabrik
Eichstrasse 42
CH-8152 Glattbrugg

Tel. +41 (0)44 809 69 69
Fax +41 (0)44 809 69 99
info@ruco.ch
www.ruco.ch