

## RUCOPUR DS 2K-PUR-Dickschichtemaille (seidenglanz / für innen + aussen / 4 : 1 mit DD-Härter 5000)

### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<p><b>Äusserst kratzfester, strapazierfähiger 2K-Emaillack für hochwertige Anstriche von Böden, Balkonen, Maschinen, Türen, Zargen etc.</b></p> <p><b>Bindemittelbasis:</b> reines Polyurethanharz / aliphat. Isocyanat  <b>Pigmentbasis:</b> Titandioxid / org. und anorg. Buntpigmente</p>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- exzellente Schmiss-, Kratz- und Abriebfestigkeit; minimales Metal-Marking</li> <li>- sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien und Lösemittel, insbes. gegen Mineralöle, Treibstoffe, Benzine, Säuren und Laugen</li> <li>- hohe Gilbungs-, Licht- und Farbtonbeständigkeit</li> <li>- gute Direkthaftung auf Zincor (Zargen) und harten Kunststoffen (nur innen)</li> <li>- entspricht <b>DIN EN 71-3</b> (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)</li> <li>- gutes Stehvermögen (Dickschichtauftrag möglich); gut roll- und streichbar</li> <li>- entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	<p>Speziell für <u>hoch strapazierfähige und extrem belastete Böden</u> in Garagen, Werkstätten, Industriehallen, Verkaufsräumen, Lagerräumen etc., sowie für Aussenanstriche von Balkonen, Veranden, Treppen etc.</p> <p>Als universell einsetzbarer aussenbeständiger 2K-PUR-Emaillack für den gesamten Baualerbereich, sowie für den Maschinen-, Stahl- und Metallbau etc. Für hoch wetter- und kreidungsfeste <u>Aussenanstriche (direkt bewittert)</u>, ist RUCOPUR 3000 (Acryl-Polyurethan) zu empfehlen.</p> <p><b>Untergründe:</b> mineralische Böden, Holzzement, Eisen, Aluminium (gründiert), Zincor, Holzwerkstoffe (innen), harte Kunststoffe</p>
<b>Lieferform</b>	<p><b>Farbtöne:</b> weiss, schwarz und bunt (nach RAL, NCS usw.)  <b>Glanzgrad:</b> seidenglänzend ( 50 % / 60° - Winkel)  <b>Mischverhältnis:</b> 4 : 1 (mit DD-Härter 5000)</p>
<b>Gebinde</b>	<p>Komp. A: 0,8 - 4 - 8 - 16 kg (Blechgebinde)          Komp. B (Härter): 0,2 - 1 - 2 - 4 kg (Plastikflaschen)</p>
<b>Lagerung</b>	<p><b>Komp. A:</b> 2 Jahre; <b>Komp. B:</b> 12 Monate (in verschlossenen Originalgebinden)</p>

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,15 - 1,26 g/ccm (gebrauchsfertige Mischung)
<b>Festkörper</b>	73 - 76% (gebrauchsfertige Mischung)
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach ca. 60 Min.; <u>griffest</u> nach 10 - 12 Std. <u>voll belastbar und ausgehärtet</u> nach 6 - 7 Tagen
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>begeh- und überstreichbar</u> nach 1 Tag; <u>überspritzbar</u> nach 3 - 4 Std.
<b>Verbrauch</b>	<p><b>Schichtdickenausgiebigkeit:</b> 100 - 120 g / m<sup>2</sup> ( 30 µm Trockenfilm )  <b>Praktische Ausgiebigkeit:</b> 5 - 7 m<sup>2</sup> / kg ( glatter Untergrund )          4 - 5 m<sup>2</sup> / kg ( Bodenanstriche )</p>

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Prüfattie</b>	- entspricht <b>DIN 53160 1 / 2</b> (Speichel- und Schweissbeständigkeit) - entspricht <b>DIN EN 71-3</b> (Sicherheit für Kinderspielzeuge; schwermetallfrei)
<b>Chemikalienbest.</b>	Aggressive Reiniger in Kombination mit maschineller Reinigung (z.B. Reinigungsmaschinen mit groben Borsten) können zur Beschädigung (Kratzer, mattstellen) der Oberfläche führen.

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen (auch airmix und airless); rollen und streichen
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <b>Zement- und Betonböden</b> sollten genügend ausgehärtet sein; <b>Bojake oder Zementsinterschichten</b> abgeschleifen oder Absäuern mit RUCO-Entroster flüssig oder Phosphorsäure 85%-ig (mit 4 Teilen Wasser verdünnt). ( <u>Ausgiebigkeit Entroster zum Absäuern</u> : ca. 4 - 5 m <sup>2</sup> pro kg ) <b>Sandende, stark saugende oder noch nicht völlig ausgehärtete Böden</b> : mit RUCOPUR-1K Sealer farblos oder HYDRUPUR Siegel (1:1 verd.) einlassen <b>Metalle (Aussenbereich)</b> <u>Eisen, Stahl, Aluminium, Zink</u> : immer mit RUCOPLAST 2K-Grundierung Auf <u>verzinkten Flächen</u> (v.a. stehende Nässe) ist eine Schichtdicke der Grundierung von mindestens 80 Mikron einzuhalten (2 Anstriche!). <b>Metalle (Innenbereich)</b> <u>Zincor, Sendzimir (Zargen)</u> : direkt mit RUCOPUR DS Innen auch mit Universalprimer oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv . <b>Harte Kunststoffe, Altanstriche</b> : RUCOPLAST 2K-Grundierung; in vielen Fällen sind Direktlackierungen möglich (Vorversuch durchführen) <b>Holzwerkstoffe (MDF)</b> : ATAPUR 2K-Spritzfüller, RUCOPUR - Reaktionsfüller
<b>Mischverhältnis</b>	4 : 1 mit DD-Härter 5000 (Gewichtsteile)
<b>Topfzeit</b>	ca. 8 Std. (bei 20°C)
<b>Verdünnung</b>	DD-Verdünner V-17; Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14, 2K-Streichverdünner/Verzögerer V-23 (zum Verzögern beim Spritzen von sehr grossen Flächen; Zugabe bis ca. 5%). <u>Spritzen</u> : 5 - 15 % (je nach Spritzverfahren) <u>Streichen/Rollen</u> : wenn nötig bis ca. 3% (2K-Streichverdünner V-23)
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Nicht unter 10°C verarbeiten; keine hohen Luftfeuchtigkeiten (über 80%)
<b>Abtönen</b>	Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis 5%)!
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)
<b>Gerätereinigung</b>	Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner V-17, Aceton oder Nitroreiniger R-40

## Sicherheitsdaten

	<b><u>RUCOPUR DS Dickschichtemaille</u></b>	<b><u>DD-Härter 5000</u></b>
<b>Kennzeichnung</b>	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett	
<b>RID/ADR / UN-Nr.</b>	Kein Gefahrgut	3 III / UN 1263
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 11	08 01 11
<b>VOC - Gehalt</b>	Weiss (P): 24 %	42.3 %
<b>Decopaint</b>	Aj 500 g / l	VOC max. 400 g / L