

HAFTEXPRESS Pro für innen und aussen

(Haftvorlack mit erstklassigem Deck- und Füllvermögen)
High-Solid-Qualität gemäss Decopaint 2010

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Sehr gut verarbeitbarer KH-Vorlack mit ausgezeichnetem Haftvermögen und besonders hoher Füll- und Deckkraft (Festkörpergehalt fast 80%). Bindemittel: langölige Alkydharze (urethan- und acrylmodifiziert) Pigmente: Titandioxid (Rutil) + Extender
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- ausgezeichnetes Haftvermögen auf Altanstrichen, Zink und Eisen (nur Innenanwendung), Holzwerkstoffen, kunstharzbeschichteten Platten wie KELCO, MAX etc. und vielen Kunststoffen (Hart-PVC, Polyester etc.)- gute Dauerelastizität (auf masshaltigem Aussenholzwerk einsetzbar)- erstklassige Füll- und Deckkraft dank dem hohen Festkörper- besonders lange offene Zeit; kann jedoch bereits nach 6 - 8 Std. leicht geschliffen und überarbeitet werden- hervorragender Verlauf; gutes Kantenstehvermögen- wirkt ventilierend auf ungestrichenem Holz- entspricht der Decopaint-Richtlinie 2010 (max. 300 g VOC pro Liter)
Anwendung	Universell als ventilierender Haftvorlack für Holz und schwierige Untergründe im Innen- und Aussenbereich (aussen nur für masshaltiges Holz). Besonders geeignet für rationale Renovationsanstriche, wo nach kurzer Zeit leicht geschliffen und überlackiert werden kann. Untergründe: Holz (aussen imprägniert und gut masshaltig), Altanstriche, Zink und Eisen (nur innen), KELCO-, MAX-Platten, Hart-PVC, Polyester etc.
Lieferform	Farbtöne: weiss. und bunt (nach RAL, NCS etc. oder Muster) Glanzgrad: matt Konsistenz: streichfertig, leicht thixotrop
Gebinde	Weissblechgebinde: 1 - 5 kg (Basis TR : 0,85 - 4,25 kg)
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr

Technische Daten

Spez. Gewicht	Weiss: 1,40 g/ml	TR: 1,32
Festkörper	Weiss: 79,2 %	TR: 78%
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach ca. 90 Min.; <u>griffest</u> nach ca. 5 - 6 Std	
Überarbeitbarkeit	<u>leicht schleif- und überstreichbar</u> nach 6 - 8 Std.	
Verbrauch	7 - 9 m ² / kg	(110 - 140 g pro m ²)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	streichen, rollen, spritzen (airless)
Vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, fettfrei und trocken sein (die Holzfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 15% betragen). Ungestrichenes oder abgebeiztes Aussenholzwerk mit RUCOLINOL Oelimpregnierung farblos oder Hydrogrundierung BP farblos einlassen. Intakte Altanstriche sind mit laugen- oder netzmittelhaltigem Wasser gründlich zu reinigen. Eisen und Stahl (aussen): mit Rostschutzgrundierung vorstreichen (Universalprimer, MAGISTRATOR Hydroprimer wv, Allgrundprimer HS etc.) Verzinkte Flächen / Aluminium: mit RUCO-Universalprimer, RUCOPLAST-2K-Grundierung oder AQUAPLAST 2K-EP-Grund vorstreichen
Verdünnung	zum <u>Streichen:</u> Terpentinersatz zum <u>Spritzen:</u> KH-Spritzverdünner V-16 (10 - 20%) (Universalverdünner V-13 nur für hochziehfeste Untergründe) Hinweis: Spritzverdünnter Haftexpress Pro ist nicht mehr decopaint-konform!
Abtönen	RUCOTINT-Industriemischpasten, PINTASOL-Universalmischfarben (bis 3%)
Anstrichaufbau	Aussenholz (gut masshaltig): <u>Grundieranstrich:</u> RUCOLINOL Oelimpregnierung farblos, Hydro-Grundierung BP farblos wv <u>Zwischenanstrich:</u> HAFTEXPRESS Pro, EXPRESSATOR Acrylvorlack Innenholzwerk: direkt mit RUCO HAFTEXPRESS Pro oder EXPRESSATOR Deckanstriche: - RUCOLAC Pro / PIGASIL Silikonalkydhharzlack glänzend, SATINA Pro KH-Seidenglanzemaille - BRILLATOR glänzend, SATINATOR seidenglanz (KH-Emaille wasserverd.), - SATACRYL Acryllack seidenglänzend (innen und aussen), MAGISTRATOR 1K-PUR-Emaille wv seidenglänzend (für innen) etc.
Verarbeitungsbedingungen	Nicht bei Temperaturen unter 12°C; nicht bei relativen Luftfeuchtigkeiten über 80%.
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei), RICO Farb- + Graffiti-Entferner
Gerätereinigung	Terpentinersatz, Nitro-/Universalverdünner, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	entfällt
Entsorgungscodes	08 01 11
VOC - Gehalt	Basis P: 17 - 20% / Basis TR: 22% / Bunt: 21,4
Decopaint	Ad 300 g / L VOC max. : 298 g / L