

NITROSPRITZSPACHTEL weiss (auf Nitrokombibasis / nur für innen)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>Schnelltrocknender, gut füllender Spritzspachtel für geschlossenporige Schlusslackierungen von feinporigen Hölzern, MDF-Platten, sowie papier- oder kunststoffbeschichteten Spanplatten.</p> <p>Bindemittel: Nitrocellulose / Kunstharz</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnete Füllkraft; rissfreies Auftrocknen auch in höheren Schichten - ergibt eine harte, widerstandsfähige und matte Grundschicht - schnelle Trocknung und ausgezeichnete Schleifbarkeit - hitzebeständig bis ca. 100°C - erstklassiger, porenfreier Decklackstand - mit praktisch allen üblichen Decklacksystemen auf Nitro- und Kunstharzbasis überarbeitbar
Anwendung	<p>Als <u>schnelltrocknender Spritzfüller für MDF-, Span-, Sperrholz-, Tischler- und Hartfaserplatten</u> (Möbel- und Holzlackierung).</p> <p>Als <u>Grundierung und Füller für formgepresste Werkstücke und Bauteile aus harten, duroplastischen Kunststoffen.</u></p> <p>Untergründe: Span-, Sperrholz-, MDF- und Tischlerplatten; Hartpavatex (angeschliffen), diverse duroplastische Kunststoffe</p>
Lieferform	<p>Farbton: weiss</p> <p>Glanzgrad: matt</p> <p>Konsistenz: leicht thixotrop</p>
Gebinde	Blechgebände: 5 - 10 - 20 kg
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebänden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,38 g/ccm
Festkörper	ca. 60 %
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach 15 Min.; <u>griffest</u> nach ca. 30 Min.
Ueberarbeitbarkeit	<u>schleif- und überarbeitbar</u> nach 60 Min.
Verbrauch	3 - 5 m ² pro kg (bei 80 - 100 µm Trockenschichtdicke)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airless und airmix), streichen, rollen
Vorbehandlung	<u>Holzwerkstoffe und Kunststoff</u> : frei von Trennmittelresten (reinigen mit Löse- mitteln); glatte Flächen nötigenfalls anschleifen. Bei Kunststoffen ist ein Musteranstrich zur Prüfung der Haftung und Be- netzung (Krater, Fischaugen) in jedem Fall zu empfehlen.
Verdünnung	Nitro/Universalverdünner V-13, DD-Verdünner V-17 (langsamer als V-13) - zum <u>Spritzen</u> : ca. 30 - 40 % - <u>Airless und Airmix</u> : ca. 20 % - zum <u>Streichen</u> : bis ca. 5 % (2K-Streichverdünner / Verzögerer V-23)
Verarbeitungshinweise	Je nach Spritzverfahren wird der Nitro-Spritzspachtel in 1 - 2,5 Kreuz- gängen bis zu einer maximalen Schichtdicke von ca. 150 Mikron (nass) aufgetragen. Nach einer Zwischentrocknungszeit von ca. 30 Min. kann eine weitere Schicht aufgetragen werden.
Abtönfarben	RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5%)
Anstrichaufbau	<u>Deckanstriche</u> : - Kunstharz- und Nitrolacke - Dispersions- und Wasserlacke
Anstrichentfernung	RUCO-Abbeizmittel (auf CKW-Basis)
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger R-40

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	3 III Sondervorschrift 640H
Entsorgungscod	08 01 11
UN-Nr.	1263
VOC - Gehalt	41.7 %