

RUCOPUR Reaktions-Füller innen + aussen weiss / beige / anthrazit (2K-PUR-Basis / 4 : 1 mit Härter 6077 oder Rapid-Härter 5240)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Spritzfüller auf 2K-PUR-Basis für Holzwerkstoffe (gut masshaltig auch für aussen), duroplastische Kunststoffe und Metalle (nur innen). Speziell für poröse, stark saugende Untergründe (z.B. Schnittkanten MDF) <u>Bindemittel:</u> Acrylpolyurethanharz / arom. Isocyanathärter
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnete Füllkraft, speziell bei stark saugenden Schnittflächen und Kanten von MDF; auch nach der Aushärtung kein Schrumpfen und Einfallen - schnelle Trocknung; schleifbar über Nacht - ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeiten; antikorrosiv - erstklassiger, porenfreier Decklackstand; mit praktisch allen üblichen 2K-PUR-Lacken (ATAPUR / RUCOPUR) überarbeitbar
Anwendung	<p>Als gut füllender 2K-PUR-Spritzfüller für die Möbel- und Holzlackierung von MDF und Holzwerkstoffen (gut masshaltig z.B. Türen auch für aussen). Speziell als Problemlöser bei der Schnittkantenlackierung! Als Grundierung und Füller zur Egalisierung von Unebenheiten im Metall- und Maschinenbau, sowie für Werkstücke aus harten, duroplastischen Kunststoffen. <u>Untergründe:</u> Span-, Sperrholz-, MDF- und Tischlerplatten; harte Kunststoffe Eisen und Stahl; Zink und Aluminium (grundiert)</p>
Lieferform	<p><u>Farbton:</u> weiss / beige / anthrazit <u>Glanzgrad:</u> matt <u>Konsistenz:</u> pastös, thixotrop <u>Mischverhältnis:</u> 4 : 1 (mit Härter 6077 oder Rapid-Härter 5240)</p>
Gebinde	<p>Komp. A (Blechgebinde): 0.8 4 8 16 kg Komp. B (Plastikflasche): 0.2 1 2 4 kg</p>
Lagerung	Komp. A: 2 Jahre; Komp. B: 6 Monate (in gut verschlossen Originalgebinden)

Technische Daten

Spez. Gewicht	1,45 g/ml (gemischt)
Festkörper	65 % (gemischt)
Trocknung	<u>staubtrocken:</u> ca. 30 Min.; <u>griffest:</u> 4 - 6 Std.; <u>völlig ausgehärtet</u> nach 5 Tagen
Überarbeitbarkeit	<ul style="list-style-type: none"> - <u>leicht schleif- und überspritzbar nach:</u> 3 - 4 Std. (Härter 5240 u. 6077) - <u>maschinell schleifbar:</u> 7 Std. (Härter 5240); 10 Std. (Härter 6077) <p><u>forcierte Trocknung:</u> 30 Min. bei 60°C / 20 Min. 80 °C</p>
Verbrauch	3 - 4 m ² pro kg (bei 100 -150 µm Trockenschichtdicke)

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Chemikalienfestigkeit Sehr gut gegenüber verdünnten Säuren und Laugen, Haushaltchemikalien, organischen Lösemitteln, Mineralölen, Reinigungsmitteln usw.

Prüfarteste

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation spritzen (auch airless und airmix), streichen, rollen

Vorbehandlung Holzwerkstoffe und Kunststoff: frei von Trennmittelresten (reinigen mit Löse-mitteln); glatte Flächen nötigenfalls anschleifen.
Bei Kunststoffen ist ein Musteranstrich zur Prüfung der Haftung und Be-netzung (Krater, Fischaugen) in jedem Fall zu empfehlen.
Eisen und Stahl (innen): direkt auf die entrosteten Flächen auftragen
Eisen, Stahl (aussen), Aluminium, feuerverzinkte Flächen: Grundanstrich mit RUCOPLAST 2K-Grundierung

Mischverhältnis 4 : 1 mit Härter **6077** (normal) oder **5240** (schnell)

Topfzeit ca. 3 - 4 Std. (DD-Härter **6077**) ca. 2 - 2,5 Std. (DD-Härter **5240**)

Verdünnung DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverd. Rapid V-14
Streichen: Streichverdünner / Verzögerer V-23

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fließbecher	1.8 - 2.5		2 - 3	20 - 30	5 - 15% / V-17
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	25 - 35	5 - 10% / V-17
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		25 - 35	5 - 10% / V-17

Verarbeitungshinweise Je nach Spritzverfahren wird der RUCOPUR Reaktions-Füller in 1 - 2,5 Kreuzgängen mit kurzen, dazwischengeschalteten Abdunstzeiten bis zu einer maximalen Schichtdicke von ca. 200 Mikron (nass) aufgetragen.
Zur Erreichung höherer Schichtdicken sind mehrere Arbeitsgänge mit einer Zwischentrocknungszeit von mindestens 1 Stunde erforderlich.

Abtönen Nur mit RUCOTINT-Industriemischpasten (bis ca. 5%)

Anstrichaufbau Deckanstriche:
- 2K-Lacke auf Polyurethanharzbasis (RUCOPUR und ATAPUR)
- für die Kunstharz- und Nitrolacke, sowie Dispersions- und Wasserlacke sollten sicherheitshalber Haftungsprüfungen durchgeführt werden!

Anstrichentfernung RUCO Abbeizer Forte (ckw-frei)

Gerätereinigung DD-Verdünner V-17, Nitro-/Universalverdünner V-13, Aceton

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	RUCOPUR Reaktions-Füller s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt	Härter 5240 s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR / UN-Nr.	frei	3 III / UN - Nr. 1263
Entsorgungscode	08 01 11	08 01 11