

## AQUAPLAST 2K-EP-Grund weiss + bunt ( 2K-Epoxibasis / 5:1 mit EP-Härter 44 / antikorrosiv )



### Allgemeine Beschreibung

<b>Produktbeschreibung</b>	<b>2K-Metall- und Haftgrund mit hohem Rostschutz und ausgezeichnetem Haftvermögen (auch auf schwierigen Untergründen), sowie besten chemischen und mechanischen Beständigkeiten. Gut roll- und streichbar.</b> <b><u>Bindemittelbasis:</u></b> Epoxidharz / Polyaminaddukt <b><u>Rostschutzpigment:</u></b> org. mod. Rostinhibitor
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ausgezeichneter, sehr dauerhafter Korrosionsschutz</li> <li>- hervorragende mechanische und chemische Beständigkeiten (lösungsmittel-, öl- und chemikalienfest)</li> <li>- erstklassige Haftung auf Metallen (auch Aluminium, Zink, Buntmetalle)</li> <li>- mit praktisch allen Decklacksystemen überarbeitbar; kann nach 5 - 6 Std. auch mit ATAPUR- und RUCOPUR-Lacken überarbeitet werden</li> <li>- UE II Kat. C → entspricht Minergie ECO - BKP 285 2. Priorität</li> </ul>
<b>Anwendung</b>	Universell einsetzbare, <u>passivierende Metallgrundierung für den Gewerbe-, Industrie- und Baualersector</u> (Maschinen-, Apparate- und Nutzfahrzeugbau, Korrosionsschutz, Stahl- und Metallbau etc.). In dünneren Schichten als Haftvermittler für problematische Untergründe. <b><u>Untergründe:</u></b> Eisen, Stahl, verzinktes Eisen, Aluminium, Buntmetall, duroplastische Kunststoffe (Hart-PVC, Polyester etc.)
<b>Lieferform</b>	<b><u>Farbtöne:</u></b> grau (RAL 7035), weiss und bunt <b><u>Glanzgrad:</u></b> matt <b><u>Konsistenz:</u></b> streichfertig <b><u>Mischverhältnis:</u></b> 5 : 1 ( mit EP-Härter 44 )
<b>Gebinde</b>	Komp. A (2K-EP-Grund): 0,80 - 4 - 8 kg ( Blechgebinde ) Basis TR: 0,72 - 3,6 - 7,2 kg ( Blechgebinde ) EP-Härter 44: 0,16 - 0,8 - 1,6 kg ( Plastikflasche )
<b>Lagerung</b>	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 6 Monate

### Technische Daten

<b>Spez. Gewicht</b>	1,52 g/ml 1,06 g/ml	Komp. A (2K-EP-Grund) EP-Härter 44
<b>Festkörper</b>	67 % 27 %	Komp. A (2K-EP-Grund) EP-Härter 44
<b>Trocknung</b>	<u>staubtrocken</u> nach ca. 45 Min.; <u>griffest und leicht schleifbar</u> nach 2 - 3 Std. ( <u>forcierte Trocknung</u> ): ca. 30 Min. bei 60°C ; 10 Min. Abdunstzeit	
<b>Überarbeitbarkeit</b>	<u>überstreich- und überspritzbar</u> nach ca. 2 - 3 Std. (mit KH-, Acryllacken) <u>überstreich- und überspritzbar</u> nach ca. 3 - 4 Std. (mit ATAPUR / RUCOPUR)	
<b>Verbrauch</b>	<b><u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u></b> 135 g / m <sup>2</sup> ( 30 Mikron Trockenschichtdicke ) <b><u>Praktische Ausgiebigkeit:</u></b> 6 - 8 m <sup>2</sup> / kg	

## Beständigkeiten und Filmeigenschaften

<b>Korrosionsschutz</b>	<b>Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227</b> (auf decap. Eisenblech )	
	<b>Aufbauten</b>	<b>Testergebnisse</b>
	80 µm AQUAPLAST 2K-Gr. + 60 µm RUCOPUR 3000 sdgl.	480 Std.
	80 µm AQUAPLAST 2K-Gr. + 60 µm HYDRUPUR 8000 sdgl.	480 Std.
	(bei allen Proben: Unterwanderung < 1mm; Blasenbildung: m0 g0; Gitterschnitt: GT 0)	
<b>Wasserfestigkeit</b>	sehr gut	

## Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

<b>Applikation</b>	spritzen; streichen und rollen
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost-, fett- und ölfrei sein. Bei Flug- und Restrost empfiehlt sich eine Behandlung mit RUCO - Entroster flüssig (auf Phosphorsäurebasis). <u>Eisen und Stahl</u> : reinigen entfetten; ev. sandstrahlen <u>Aluminium</u> : reinigen und entfetten ( <u>Aluprofile</u> : staubstrahlen od. chromatieren) <u>Zink (aussen)</u> : 80 - 100 Mikron Trockenschicht ( 2 Anstriche) --> spez. bei waagrechteten Flächen (stehende Nässe)
<b>Mischverhältnis</b>	5 : 1 (Gewichtsteile) mit EP-Härter 44
<b>Topfzeit</b>	ca. 5 Std. (Raumtemperatur)
<b>Verdünnung</b>	nur mit Wasser zum Streichen: bis max. 3%

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 6/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliebsbecher	1.8		2 - 3	30 - 50	5 - 10%
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	50 - 100	0 - 5%
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		50 - 100	0 - 5%

<b>Verarbeitungshinweise</b>	- nicht unter 10°C; keine extrem hohen Luftfeuchtigkeiten über 80% - Taupunktsabstand einhalten (auf Kondenswasser achten!)
<b>Abtönen</b>	Nur mit RUCOTREND Aqua Mischfarben!
<b>Anstrichaufbau</b>	AQUAPLAST 2K-EP-Grund: 50 - 70 Mikron Trockenfilm (170 - 210 g / m <sup>2</sup> ) <b>Decklacke</b> - geeignet sind praktisch alle luft- und ofentrocknenden Lacke auf Ein- oder Zweikomponentenbasis (HYDRUPUR, RUCOPUR, ATAPUR etc.)
<b>Anstrichentfernung</b>	RUCO Abbeizer Forte
<b>Gerätereinigung</b>	sofort mit Wasser; angetrocknete Farbe mit Nitro-/Universalverdünner V-13

## Sicherheitsdaten

<b>Kennzeichnung</b>	<b>AQUAPLAST 2K-EP-Grund wv</b> s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt	<b>EP-Härter 44</b> s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
<b>RID/ADR UN-Nr.</b>	frei	frei
<b>Entsorgungscod</b>	08 01 12	08 01 11 S
<b>VOC - Gehalt ( CH )</b>	< 3 %	0
<b>Decopaint:</b>	Aj 140 g/l	VOC max. 45 g/L