

ENTROSTER flüssig

- passivierender "Rostumwandler" auf Phosphorsäurebasis
- effizientes Entkalkungsmittel (geruchsneutral)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	Gebrauchsfertiges, wässriges Entrostungsmittel mit Kriechmittelzusatz; wandelt Restrost in passivierendes Eisenphosphat um.
	Wirkstoffe: Phosphorsäure
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- wandelt Rost (Eisenoxid/-hydroxid) in passivierendes, anstrichverträgliches Eisenphosphat um- gute Kriecheigenschaften; penetriert in Poren und feine Rostpusteln- verbessert die Rostschutzwirkung und Dauerhaftigkeit nachfolgender Rostschutzgrundierungen- vermindert die Gefahr von Unterrostung infolge von nicht vollständig entferntem Restrost- durch die Behandlung mit Entroster (Pinselauftrag oder Tauchen) entsteht eine passivierende Schicht, da auch das metallische Eisen mit der Phosphorsäure reagiert
Anwendung	Für eine <u>schnelle und wirkungsvolle Entrostung von Eisen- und Stahlflächen; speziell für stark strukturierte, verwinkelte, für eine mechanische Entrostung schlecht zugängliche Objekte</u> (Gartenzäune, Kunstgeschmiedetes; Maschinenteile, Ketten etc.). Zum <u>Entkalken und Absäuern</u> (Entfernung von Bojake oder Sinterschichten auf Zementböden; Entkalken von Bassins etc.). Zum „Anätzen“ (Aufrauen) von problematischen Zink- und Aluminiumflächen. Wichtig: Ersetzt in keinem Fall eine Korrosionsschutzgrundierung mit aktiven Rostschutzpigmenten!
Lieferform	Farbton: farblos Konsistenz: dünnflüssig, gebrauchsfertig
Gebinde	Kunststoffgebinde; 500 ml - 1000 ml - 5 - 30 kg
Lagerung	In Originalgebinden praktisch unbegrenzt; nur in Glas- oder Kunststoffgebinden lagern!

Technische Daten

Überarbeitbarkeit	<u>überarbeitbar</u> nach einer Trocknungszeit von mind. 5 - 6 Std
Verbrauch	ca. 6 - 8 m ² pro Liter (als Entroster für Eisen und Stahl) ca. 4 - 5 m ² pro Liter (zum Absäuern/Entkalken von Böden oder Bassins)

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	Mit weichem Pinsel, Schwamm, Lappen oder durch Tauchen.
Vorbehandlung	Lose Rostschichten müssen mechanisch mit einer Spachtel oder einer Drahtbürste entfernt werden.
Verarbeitungshinweise	<p>Die richtige Dosierung und Applikation des Entrosters ist entscheidend für die Entrostungswirkung und die Haltbarkeit des nachfolgenden Anstrichsystems.</p> <p>An <u>senkrechten Flächen</u> (z.B. Eisenzaun) wird der Entroster mit einem weichen Pinsel oder Schwamm (Handschuhe tragen) satt auf die rostigen Stellen aufgetragen. Nach einer Einwirkungszeit von 10 - 20 Min. empfiehlt sich eine Nacharbeitung mit einem fast trockenem Pinsel oder Schwamm (nur noch sparsamer Materialverbrauch an hartnäckigen Stellen; Abtragen von überschüssigem Entroster).</p> <p>Derart behandelte Objekte können der Lufttrocknung überlassen werden. Wenn <u>grössere Mengen von überflüssigem Entroster liegen bleiben</u> (z.B. auf waagrechten Flächen oder bei getauchten Objekten), ist nach der Einwirkungszeit von 10 - 20 Min. ein <u>Nachwaschen resp. Nachspülen mit Wasser</u> oder ein <u>Nachtrocknen</u> mit Lappen oder Schwamm zu empfehlen.</p> <p>Achtung: Grössere Mengen von überschüssiger Phosphorsäure können haftungsmindernde, weissliche Krusten bilden!</p>
Anstrichaufbau	<p>Nach der Behandlung mit RUCO - Entroster flüssig ist im Hinblick auf einen dauerhaften Korrosionsschutz das Aufbringen einer Rostschutzgrundierung unerlässlich (v.a. im Aussenbereich).</p> <p><u>RUCO-Rostschutzgrundierungen:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - NOVEROX Korrosionsschutz - HYDROPRIMER weiss + bunt / wasserverdünnbar - Allgrundprimer HS weiss + bunt (gut streichfähig) - KH-Industriegrundierung grau / rotbraun - RUCOPLAST 2K-Grundierung weiss + bunt - AQUAPLAST 2K-EP-Grund weiss + bunt / wasserverdünnbar <p><u>Achtung:</u> Bei Verwendung von RUCO-Universalprimer (phosphorsäurehaltig) auf Eisen und Stahl ist eine Vorbehandlung mit RUCO-Entroster (auf Phosphorsäurebasis) nicht empfehlenswert!</p>
Gerätereinigung	Wasser

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder Etikett
Entsorgungscod	08 01 12
VOC - Gehalt	0