

UNIVERSALPRIMER (1K-Metall- und Haftgrund antikorrosiv / phosphorsäurehaltig)

Allgemeine Beschreibung

Produktbeschreibung	<p>Lufttrocknender 1K-Reaktions- und Haftprimer mit universeller Verwendbarkeit auf allen Metallen (auch Aluminium, Zink, Kupfer etc.) im Innen- und Aussenbereich (auf genügende Trockenschichtdicke achten!). Als Haftvermittler oder vollwertige Rostschutzgrundierung einsetzbar! Bindemittelbasis: Polyvinylbutyral / Kondensationsharze Rostschutzpigment: Zinkphosphat (< 2,4%) + org. mod. Rostinhibitor</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - ausgezeichnetes Haftvermögen auf schwierigen Untergründen wie Zink, Aluminium (dank Phosphorsäurezusatz), Kupfer, Messing, harten Kunststoffen (Duroplasten) und den üblichen Altanstrichen - guter Korrosionsschutz; hohe Hitzebeständigkeit (bis ca. 180°C) - sehr schnelle Trocknung und Überspritzbarkeit (nitrofest) - überarbeitbar mit fast allen Decklacken (siehe Aufbauempfehlung)
Anwendung	<p>Als <u>hochwertige Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl</u> (mit Decklack) oder für den <u>temporären Korrosionsschutz</u> (bleibt mehrere Monate ohne Decklack wetterfest) mit einer erforderlichen <u>Trockenschichtdicke von 30 - 40 Mikron</u>. Als <u>Haftvermittler (nur Innenbereich)</u> für problematische Untergründe wie Zink, Aluminium, Kupfer, Messing etc. (Trockenschichtdicke 20 - 25 Mikron). Untergründe: Eisen, Stahl, Aluminium (Ausnahme: Metallfassaden), Zink, Buntmetalle, harte Kunststoffe, Altanstriche etc.</p>
Lieferform	<p>Farbtöne: weiss und bunt: nach RAL, NCS etc. (Basis P und TR) Lagertöne: RAL 7035, schwarz, RAL 6011, gelb, rotbraun Glanzgrad: matt Konsistenz: streichfertig</p>
Gebinde	Blechgebinde: 125 - 500 ml - 1 - 5 - 20 kg / Spraydosen à 400 ml
Lagerung	In gut verschlossenen Originalgebinden bis 1 Jahr.

Technische Daten

Spez. Gewicht	1.04 - 1,18 g/ml (je nach Farbton)
Festkörper	38 - 42% (je nach Farbton)
Trocknung	<u>staubtrocken</u> nach 10 Min.; <u>griffest</u> nach 20 - 30 Min. (<u>forcierte Trocknung</u> bis ca. 150°C möglich; Abdunstzeit ca. 10 Min.)
Überarbeitbarkeit	<u>überspritzbar</u> nach 30 Min.; <u>überstreichbar</u> nach ca. 1 Std.
Verbrauch	<u>Schichtdickenausgiebigkeit:</u> 160 g/m ² (30 µm Trockenschichtdicke) - als Haftvermittler: 80 - 110 g/m ² (20 - 25 µm Trockenschicht) - als Rostschutzgrund: 130 - 150 g/m ² (30 - 40 µm Trockenschicht)

Beständigkeiten und Filmeigenschaften

Korrosionsschutz	- gut (in Verbindung mit einem wetterfesten Decklack) - bleibt auch <u>mind. 3 - 4 Monate ohne Decklack wetterfest</u> (bei einer Trockenschichtdicke von 25 - 30 Mikron)
Gitterschnitt	Güteklasse: 0 = sehr gut (bei 20 Mikron Trockenfilmdicke) <u>gilt für:</u> Eisen- und Stahlblech, Aluminium, verzinktes Eisen
Hitzebeständigkeit	sehr gut (bis ca. 180°C)
Vergilbungsresistenz	der Farbton <u>weiss</u> zeigt ab ca. 160°C eine leichte Vergilbung

Verarbeitungs- und Anwendungshinweise

Applikation	spritzen (auch airless); rollen und streichen (nur kleinere Flächen!)
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. <u>Eisen und Stahl:</u> Rost und Zunder sind zu entfernen; eine Vorbehandlung mit Entroster flüssig ist nicht empfehlenswert (u.U. Haftungsverminderung!) <u>Zink, Aluminium:</u> mit Salmiakwasser (ca. 5%) oder verdünnter Phosphorsäure (z.B. RUCO Entroster, ca. 20%-ig) abwaschen
Verdünnung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Universalverdünner Rapid V-14 <u>Zum Streichen:</u> bis ca. 5 % (mit 2K-Streichverdünner / Verzögerer V-23)

Spritzgerät	Düse in mm	Spritzdruck / bar		Visk. DIN 4/sec	Verdünnung
		Mat.	Luft		
Fliessbecher	1.8		2 - 3	25 - 40	20 - 30% / V-13
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	40 - 80	10 - 20% / V-13
Airless	0.28 - 0.38	120 -160		40 - 80	10 - 20% / V-13

Abtönen	Nur mir RUCOTINT Industrie-Mischpasten Nicht mit Universalmischfarben (PINTASOL) abtönen!
Anstrichaufbau	<u>Beim Anstrichaufbau müssen folgende Punkte beachtet werden:</u> Für optimale Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften sind die <u>empfohlenen Schichtdicken unbedingt einzuhalten:</u> - als <u>Haftvermittler:</u> 20 - 25 µm (100 - 130 g / m ²) - als <u>Rostschutzgrundierung:</u> 30 - 40 µm (130 - 160 g / m ²) <u>Decklackierungen:</u> Der RUCO-Universalprimer kann mit fast allen üblichen Decklacksystemen überarbeitet werden! <u>Ausnahme:</u> Universalprimer nicht mit 2K-Polyestermaterialien überarbeiten!
Anstrichentfernung	RUCO Abbeizer Forte
Gerätereinigung	Nitro-/Universalverdünner V-13, Nitroreiniger

Sicherheitsdaten

Kennzeichnung	s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
RID/ADR-Klassifikation	3 III
UN-Nr.	1263
Entsorgungscod	08 01 11