

Mischmaschinen



Vollautomatische Farbmischanlage mit Faltenbalgpumpen-technologie

RUCOTOWER mit PC und Drucker

16 Pastenbehälter à 2.5 Liter.

- Für wässrige und lösungsmittelhaltige Mischpasten
- Dosierpumpen 0.2 L/Min. Dosierung sequentiell
- manuell verstellbarer Gebindetisch
- Manueller Dosierverschluss mit Feuchthaltevorrichtung zur Verhinderung von Düsenverstopfungen.



Vollautomatische Farbmischanlage mit Faltenbalgpumpen-technologie

RUCOTINTER 410 + XXL mit PC und Drucker

Varianten mit:

12 Pastenbehälter à 2.5 Liter + 4 Pastenbehälter à 5 Liter oder
22 Pastenbehälter à 2.5 Liter oder
32 Pastenbehälter à 2.5 Liter

- Simultandosierung max. 0.2 L/Min
- für wässrige und lösemittelhaltige Mischpasten
- Automatischer Düsenverschluss mit Befeuchtungssystem im Düsenkopf für wässrige Pasten
- manuell verstellbarer Gebindetisch

Vibrationsrüttler



Farbenmischer (Schüttler)

I-SHAKE

- Für Gebindegrößen von 0.5 – 40 kg
- Automatische, druckgesteuerte Fixierung der Gebinde
- Förderrollen für Einführung schwerer Gebinde
- Gebindeschonender Softstart
- Geräuscharmer Betrieb

Biaxialer Rüttler



Farbenmischer (Schüttler)

BIAOXO RGM

- Für Gebindegrößen von 1.0 – 40 kg
- Biaxialer Schüttelvorgang
- Automatische, druckgesteuerte Fixierung der Gebinde
- Wählschalter für drei verschiedene Rührzeiten
- Geräuscharmer Betrieb

Farbmetrik



Messgerät für RUCO-InnovaTint

X-Rite RM 400 Spektralphotometer mit RUCO-InnovaTint Programm

Colorcatch Nano mit RUCO-InnovaTint Programm.

Colorcatch Nano für iPhone, iPad