

BRONZE D 'ALUMINIUM (bronze à "effet chrome" / pour l'intérieur)

Descriptif général du produit

Définition	Bronze d'aluminium résistant à la chaleur à "miroir" clair et à fort effet de brillance pour des couches décoratives (effet chrome); résistance limitée au frottement et aux intempéries Liant: Teinture de bronze (résine coumarone neutre) Pigments: Poudre d'aluminium "leafing"
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- donne des couches d'aluminium très durables avec un effet argenté comme du chrome ("miroir" très clair)- résistant à la chaleur jusqu'à env. 200°C- haut pouvoir de réfléchissement de la chaleur (env. 85%)- bonne résistance aux intempéries; pas résistant au frottement- bonne résistance aux produits chimiques et à l'huile minérale; cependant très sensible aux solvants et aux carburants
Domaines d'application	Pour des revêtements sur des surfaces en métal résistantes à la chaleur en intérieur (fours, conduits, chauffages, fourneaux, chaudières, coffrages etc.). Comme peinture aluminium argentée (effet chrome) pour tous les objets de décoration, bricolages etc.). Pour couches de peinture aluminium résistant au frottement il faut utiliser des peintures métallisées. Supports: métaux, bois, plastiques (apprêtés)
Présentation de livraison	Couleur: aluminium (effet chrome) Degré de brillance: brillant Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Récipient à usage unique; 125 - 375 - 750 ccm - 5 kg Spray à 400 ml DUPLI-EFFECT: effet chrome et bronze
Stockage	Dans le récipient d'origine hermétiquement clos, jusqu'à 1 an.

Indications techniques

Poids spécifique	1,0 g/ml
Extrait sec	~59 %
Séchage	<u>Sec hors poussière</u> après 30 - 40 min.; <u>sec au toucher</u> après 2 - 3 heures <u>Recouvrable</u> après 3 - 4 heures
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 10 - 12 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, huile minérale, produits chimiques domestiques - ne résiste pas aux solvant organiques
Résistance au frottement	limitée; pour des couches résistantes au frottement, on peut utiliser l'émail métallisé nitro, l'aluminium synthétique (argent pour jantes) ou les émaux métallisés ATAPUR/RUCOPUR
Résistance à la chaleur	jusqu'à 200°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	En pulvérisation, au rouleau, au pinceau
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. <u>Fer et acier:</u> Primer universel, Allgrundprimer HS, MAGISTRATOR Hydroprimer <u>Zinc, aluminium:</u> Primer universel, Hydroprimer, Peinture de fond RUCO-PLAST à 2 comp., AQUAPLAST Fond EP à 2 comp. <u>Vieilles couches, matières plastiques, bois:</u> apprêter avec HAFTEXPRESS <u>Bois neuf ou non enduit:</u> fond dur nitrocellulosique incolore, HAFTEXPRESS <u>Pour une résistantes à la chaleur</u>
Dilution	Succédané d'essence de térébenthine Pour <u>pulvérisation:</u> env. 5 -10 % (pour env. 30 - 40 sec godet DIN 4) Pour <u>pinceau:</u> jusqu'à env. 5%
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Ne doit pas être teinté !
Système de recouvrement	Pour améliorer la résistance au frottement on peut appliquer un vernis de recouvrement incolore avec - le vernis de protection pour métaux RUCO (uniquement au pistolet), - vernis pour meubles incolore MAGISTRATOR Klarlack - vernis acrylique incolore brillant AQUABRILLANT
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés), diluant nitro/universel V-13
Nettoyage des outils	Succédané d'essence de térébenthine, diluant/universel V-13 etc.

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	3 III
no ONU	1263
Code d'élimination	08 01 11
Teneur COV	39,2 %