

ALUMINIUM SYNTHETIQUE ("argent pour jantes" / pour l'intérieur et l'extérieur)

Descriptif général du produit

Définition	Peinture d'aluminium résistante au frottement, aux chocs et aux coups à base de résine synthétique pour l'intérieur et l'extérieur. Liant de base: Résine alkyde uréthanisée à huile longue Pigments: Poudre de aluminium
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- donne des couches d'aluminium bien couvrantes et durables avec un agréable effet argenté (le "miroir" est moins clair qu'avec le bronze d'aluminium résistant à la chaleur RUCO à base de résine coumarone)- résistant à la chaleur jusqu'à env. 100°C (pour des couches résistantes jusqu'à 300°C, il faut utiliser le bronze d'aluminium RUCO)- haut pouvoir de réfléchissement de la chaleur (env. 80%); effet isolant- bonne résistance aux intempéries- résistant à l'huile minérale, à l'essence et aux carburants
Domaines d'application	Pour des couches brillantes argentées sur des surfaces métalliques apprêtées (spécialement pour jantes de voitures, coffrages, pylônes, constructions en métal etc). Egalement pour couches décoratives pour le bricolage. Pour des couches hautement résistantes au frottement et à l'usure il convient d'utiliser les émaux métallisés à 2 composants RUCOPUR/ATAPUR. Supports: métaux, bois, plastiques (apprêtés)
Présentation de livraison	Couleur: aluminium (RAL 9006) Degré de brillance: brillant Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Récipient à usage unique; 125 - 375 - 750 ml - 5kg sprays à 400 ml CAR'S peinture argent pour jantes
Stockage	Dans le récipient d'origine hermétiquement clos, jusqu'à 1 an.

Indications techniques

Poids spécifique	1,0 g / ml
Extrait sec	49 %
Séchage	<u>Sec hors poussière</u> après 30 - 40 min.; <u>sec au toucher</u> après 5 - 6 heures <u>Recouvrable</u> après 6 - 8 heures
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 8 - 10 m ² / kg <u>Rendement d'épaisseur de couche:</u> 110 - 120 g / m² (film sec 20 microns)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, huile minérale, essence, carburants, produits chimiques domestiques etc. - sensible aux lessives puissantes (susceptible de saponification) - résiste à court terme aux solvants organiques agressifs (diluant nitro)
Résistance aux intempéries	bonne sur les surfaces métalliques apprêtées
Résistance au frottement	bonne
Résistance à la chaleur	jusqu'à 110°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	En pulvérisation, au rouleau, au pinceau
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. <u>Fer et acier:</u> Primer universel, MAGISTRATOR Hydroprimer <u>Zinc, aluminium:</u> Primer universel, MAGISTRATOR Hydroprimer, Peinture de fond RUCOPLAST à 2 comp., AQUAPLAST Fond EP à 2 comp., Allgrundprimer HS <u>Vieilles couches, matières plastiques:</u> HAFTEXPRESS, EXPRESSATOR <u>Bois (seulement à l'intérieur):</u> HAFTEXPRESS, EXPRESSATOR
Dilution	<u>Au pinceau/rouleau:</u> succ. d'essence de térébenthine V-11 (jusqu'à 3%) <u>Au pistolet :</u> diluant synthétique à gicler V-16 (5 - 15 %) ou le diluant nitro/universel V-13 (supports résistants au nitro)
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Pâtes de nuance universelles PINTASOL ou pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 3 %).
Élimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Succédané d'essence de térébenthine, diluant/universel V-13 etc.

Données de sécurité

Symbole de danger	voir fiche de sécurité actuelle ou étiquette
Classification RID/ADR	3 III
no ONU	1263
Code d'élimination	08 01 11
Teneur COV	~ 49%