

ÉMAIL MARTELÉ NC semi-brillant (à base de comb. nitrocellulosique / intérieur et extérieur)

Descriptif général du produit

Définition	Email martelé NC, résistant aux coups et aux chocs, à séchage très rapide pour l'intérieur et l'extérieur (uniquement métal prétraité). Liant de base: Nitrocellulose / alkyde à huile courte Pigments: Bronze d'aluminium "non leafing" + pigments colorés
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- donne des revêtements résistants avec un effet martelé caractéristique- effet bicolore décent et brillant métallique satiné- bonne résistance à l'eau, à l'essence et à l'huile minérale; cependant sensible aux solvants agressifs (diluant nitro)- résistant aux intempéries sur les surfaces métalliques apprêtées- légères aspérités de la surface peuvent être rendues invisibles (évite dans certains cas d'importants travaux de masticage)- séchage très rapide et bon écoulement
Domaines d'application	Pour des laquages à effet martelé sur des supports en métal apprêtés en intérieur comme en extérieur (machines, appareils, boîtiers, outils, étagères, meubles de bureaux, penderies etc.) Aussi sur des pièces de construction et objets en bois et matières en plastiques dures à l'intérieur (apprêter à pores fermés avec enduit à 2 comp. ATAPUR ou émail nitro mat blanc). Supports: métaux, bois, matières synthétiques dures (prétraités)
Présentation de livraison	Teintes: RAL 9006 "aluminium blanc" ou selon échantillon (carte de nuances No. 9) Degré de brillance: semi-brillant Consistance: prêt à l'emploi
Récipients	Récipient à usage unique; 0,9 - 4,5 kg Spray à 400 ml: DUPLI-EFFECT martelé (argent, or, bleu, vert, anthracite)
Stockage	Dans le récipient d'origine hermétiquement clos, jusqu'à 1 an.

Indications techniques

Poids spécifique	0.98 g/ml
Extrait sec	~40 %
Séchage	<u>Sec hors poussière</u> après 15 - 20 min. <u>Résistant au toucher</u> après env. 1-2 heures <u>Séchage forcé:</u> 30 min. à au max. 80 - 100°C
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 6 - 8 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

Résistance chimique	- bonne résistance contre l'eau, les acides et les lessives dilués, l'huile minérale, produits de nettoyage, l'essence et les carburants - sensible aux solvants organiques plus agressifs (diluants nitro)
----------------------------	--

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Par pulvérisation, au trempage, au pinceau (petites surfaces)
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Du bois (à l'intérieur) ne doit pas dépasser une humidité max. de 15 %. En cas des émaux martelés, il faut toujours appliquer une peinture de fond (danger de percement jusqu'au fond provoqué par le silicone qui est responsable pour l'effet martelé caractéristique)
Dilution	Diluant nitrocellulosique ou universel V-13, diluant universel rapide V-14 Pour <u>pulvérisation</u> : env. 5 % (pour env. 30 - 45 sec godet DIN 4)
Recommandation d'application	L'effet de martelé est fortement influencé par le traitement et l'épaisseur de la couche appliquée. Une attention particulière doit être accordée à la reproduction de l'effet sur la pression d'injection constante. <u>Plus d'informations sur la pulvérisation d'émail effet martelé:</u> - produisent des effets plus fins les couches de laque mince; - des couches épaisses produisent des effets plus grossiers - une pression d'injection plus élevée entraîne un plus grand dessin et un effet structuré en plastique
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Couleurs à mélange industrielles RUCOTINT jusqu'à env. 5 %. Ne pas teinter avec les colorants universels ou PINTASOL!
Système de recouvrement	En tout cas il faut appliquer une peinture de fond adéquate! <u>Métal (fer, acier, aluminium, zinc):</u> A l'extérieur en tous les cas une peinture de fond doit être appliquée - primer universel RUCO ou peinture de fond à 2 comp. RUCOPLAST <u>Boiseries intérieures, MDF, matières en plastiques dures:</u> - Enduit à 2 comp. ATAPUR, enduit réactif RUCOPUR - Peinture de fond à 2 comp. RUCOPLAST
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO (exempt de chlorure de méthylène)
Nettoyage des outils	Diluant nitro/universel V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	3 III
Code d'élimination	08 01 11
no ONU	1263