

RUCOPUR DS Email PUR à 2 comp. satiné (Email PUR à couche épaisse / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	<p>Email PUR à 2 composants avec une excellente résistance aux contraintes mécaniques et chimiques; utilisé comme revêtement de haute qualité pour les sols, balcons, machines, portes, châssis etc. Liants de base: résine polyuréthane pure / isocyanate aliphatique Pigments: dioxyde de titane / pigments colorés organ. et inorg.</p>
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - excellente résistance à l'abrasion, aux rayures, estafilades et au lavage - très bonne résistance contre les produits chimiques, solvants et surtout les huiles minérales, carburants, combustibles, acides et lessives - hautement résistant au jaunissement, au farinage et à la lumière, bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrement de portes) et matières synthétiques dures (seulement à l'intérieur) - application en couche épaisse possible (surfaces verticales) - séchage pas trop rapide, peut être appliqué au pinceau et rouleau
Domaines d'application	<p>Spécialement adapté pour des sols extrêmement sollicités (garages, ateliers, halles industriels et d'entrepôts etc., ainsi que pour des revêtements en extérieur de balcons, escaliers, bassins, fontaines etc.). Comme email PUR à 2 comp. appliqué universellement dans le domaine complet de la peinture en bâtiment ainsi que dans la construction métallique. Supports : surfaces apprêtées en métal, bois ou matières plastiques, supports minéraux (béton, sols et revêtements en ciment)</p>
Présentation de livraison	<p>Teintes: blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon) Degré de brillant: satiné (50 % / angle de 60°) Proportion de mélange: 4 : 1 (en poids; avec durcisseur DD 5000)</p>
Réipients	<p>Comp. A : 0.800 4 8 16 kg (réipients en fer blanc) Comp. B (durc. DD 5000) 0.200 1 2 4 kg (bouteilles en plastique)</p>
Stockage	<p>Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le réipient d'origine fermé)</p>

Indications techniques

Poids spécifique	1,22 - 1,26 g / ccm (mélange prêt à l'emploi)
Extrait sec	73 - 76 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<p><u>Sec à la poussière</u> après 60 min; <u>sec au toucher</u> après 10 - 12 heures <u>durci et peut être entièrement chargé</u> après 6 - 7 jours <u>mise en service et recouvrable</u> après 16 -20 h (au pistolet après 3 - 4 h)</p>
Rendement	<p><u>Rendement en épaisseur de couche:</u> 100 - 120 g / m² (30 µm film sec) <u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m² / kg (supports lisses) 4 - 5 m² / kg (pour sols)</p>

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Nettoyant agressif en combinaison avec un nettoyage mécanique (par exemple machines à nettoyer avec des poils grossiers) peut causer des dommages (rayures surfaces mat).
Résistance mécanique	Excellente; très bonne "Mar resistance" (contre le "metal marking")
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 140°C; jaunissement pour les teintes claires à partir de 100°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pinceau, rouleau ou pistolet (Airless ou à la chaleur).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Les sols en ciment et béton doivent être suffisamment durcis. <u>Laitance (lait du ciment)</u> : éliminer avec le dérouilleur RUCO (20 % d'acide phosphorique) ou l'acide phosphorique à 85 % (dilué avec 4 parties d'eau) <u>Sols sablonneux, cassants, fortement ou irrégulièrement absorbants</u> : imprégner avec le RUCOPUR sealer à 1 comp. ou HYDRUPUR vernis à 2 comp. hydrosoluble (dilué 1:1) Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important</u> : sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 µm couche sèche!) Domaine intérieur <u>Zincor, Sendzimir (encadrement de porte)</u> : directement avec RUCOPUR DS <u>Surfaces métalliques</u> : RUCOPLAST de fond à 2comp., primer universel (au minimum 25 µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 c. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Matériau dérivé du bois (MDF)</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif.
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	Env. 8 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant nitro/universel V-13 <u>Au pistolet</u> : 10 - 15 % (selon le procédé de giclage) <u>Au pinceau/rouleau</u> : si nécessaire jusqu'à 5 % (retardateur V-23) (Attention: Le diluant/retardateur V-23 peut réduire le degré de brillance!)
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (max. 3 %).
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR DS</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	Blanc (P): 24.0 %	42,3 %
Decpaint:	Aj 500 g / L COV max. 490 g / L	