

RUCOPUR Email structuré satiné à 2 comp. (base PUR acrylique / séchage rapide / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Email structuré PUR acrylique de haute qualité à séchage rapide avec une haute résistance aux intempéries et aux produits chimiques. <u>Liants de base:</u> résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique <u>Pigments:</u> dioxyde de titane / pigments colorés organiques et inorg.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - procure des vernissages structurés; peut être appliqué en une couche avec une structure sûre ou en deux applications (couche lisse, plus tard structuré) - le bon pouvoir garnissant et la structure recouvrent les petites inégalités du fond (épargne les travaux de masticage) - excellente résistance à l'abrasion aux rayures, estafilades et à l'usure - hautement résistant aux intempéries, au jaunissement et au farinage - très bonne résistance aux produits chimiques, solvants, huiles minérales, carburants et à l'air pollué et agressif des villes et des régions industrielles - bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrement de portes) et matières synthétiques dures (seulement à l'intérieur) - séchage très rapide (même base que le RUCOPUR 3000)
Domaines d'application	Adapté pour des vernissages structurés robustes et résistants aux produits chimiques (aménagement d'intérieur et de magasins, machines, appareils, outils, constructions métalliques et du bois, meubles de bureaux et guichet etc) <u>Supports:</u> bois et matériaux en bois, métaux apprêtés, surfaces zinguées, matières synthétiques dures (PVC dur, polyester etc.)
Présentation de livraison	<u>Teintes:</u> blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon) <u>Degré de brillant:</u> satiné <u>Consistance:</u> légèrement épais (thixotrope) <u>Proportion de mélange:</u> 4 : 1 (avec durcisseur DD 5000)
Réipients	Comp. A : 0.800 4 8 16 kg (réipients en fer blanc) Comp. B (durc. DD 5000) 0.200 1 2 4 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,2 - 1,3 g / ml (mélange prêt à l'emploi)
Extrait sec	58 - 60 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 45 min; <u>sec au toucher</u> après 3 - 4 heures <u>Séchage forcé:</u> 60 minutes / 80°C, 40 minutes / 100°C Complètement <u>durci et peut être entièrement chargé</u> après 5 - 7 jours <u>Peut être giclé et structuré</u> après env. 30 minutes <u>Peut être poncé</u> après env. 24 heures
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m ² / kg (supports lisses)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance mécanique	Excellente; très bonne "Mar resistance" (contre le "metal marking")
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 140°C ; jaunissement pour les teintes claires à partir de 100°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (avec tous les appareils de giclage conventionnels)
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc:</u> traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important:</u> sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 microns couche sèche !) Domaine intérieur <u>Zincor, Sendzimir (encadrements de portes):</u> directement avec RUCOPUR <u>Surfaces métalliques:</u> RUCOPLAST de fond à 2 comp., primer universel (au minim. 25 µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches:</u> RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Bois, panneaux MDF etc:</u> apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif.
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	env. 8 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant nitro/universel V-13 <u>Au pistolet:</u> 10 - 25 % (pour des préglages lisses) <u>Pour structurer:</u> très peu diluer (env. 5 %)
Conseils d'application	Le giclage le plus rationnel s'effectue avec un réservoir sous-pression ou un pistolet à godet (diamètre de buse de 2mm). <u>Application en une couche:</u> faible dilution (env. 5%) <u>Application en deux couches:</u> fortement dilué (10 - 25%) La surface entière est d'abord préglée de façon "lisse" (avec une pression de env. 3 - 4 bar). Après un temps d'évaporation d'env. 30 minutes, la structure se fait avec une basse pression (1 - 2 bar; distance 50 - 100 cm).
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (max. 3 %).
Elimination des couches	Décapant RUCO, décapant rapide RICO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR émail structuré 2 comp.</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	voir fiche de sécurité actuelle ou étiquette	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	Blanc (P): 30.6 % TR: 34.0 % Coloré: 32,0 %	42,3 %