

RUCOPUR Rapid satiné - mat

(Email PUR à séchage rapide / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Émail PUR acrylique de haute qualité à séchage rapide avec une haute résistance aux intempéries et aux contraintes mécaniques et chimiques. <u>Liants de base:</u> résine polyuréthane pure / isocyanate aliphatique <u>Pigments:</u> dioxyde de titane / pigments colorés organ. et inorg.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - excellente résistance à l'abrasion, aux rayures, estafilades et au lavage - très bonne résistance contre les produits chimiques, solvants et surtout les huiles minérales, carburants, combustibles, acides et lessives - convient à DIN EN 71-3 et DIN 53160 (sécurité pour jouets) - bel finish distingué satiné-mat; très bon pouvoir couvrant - hautement résistant au jaunissement, au farinage et à la lumière, - bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrements de portes) et matières synthétiques dures (uniquement à l'intérieur) - séchage rapide; sec au toucher en 2 heures; résistant au "blocking" et empilable après 16 heures
Domaines d'application	Comme émail PUR à 2 comp. appliqué universellement dans le domaine complet de la peinture en bâtiment ainsi que dans le domaine industriel (machines, appareils, outils, constructions métalliques etc.). Bien adapté pour l'industrie du meuble et l'aménagement d'intérieur. <u>Supports:</u> surfaces apprêtées en métal, bois ou matières plastiques, supports minéraux (béton, sols et revêtements en ciment)
Présentation de livraison	<u>Teintes:</u> blanc et teintes pasteltes (cat. I et II) <u>Degré de brillant:</u> satiné-mat (30 - 35 % / angle de 60°) <u>Proportion de mélange:</u> 4 : 1 (en poids; avec durcisseur DD 5000)
Réipients	Comp. A : 0.800 - 4 - 16 kg (réipients en fer blanc) Comp. B (durc. DD 5000) 0.200 - 1 - 4 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 12 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,25 g / ml (Comp. A / blanc)
Extrait sec	67 % (Compo. A) 65,2 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 30 min; <u>sec au toucher</u> après 1,5 - 2 heures <u>réstant au blocking</u> et empilable: 14 - 16 h; durci à coeur après 6 - 7 jours <u>légèrement ponçable et recouvrable au pistolet</u> après 1 h
Rendement	<u>Rendement en épaisseur de couche:</u> 100 - 120 g / m² (30 µm film sec) <u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m ² / kg (supports lisses)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance mécanique	Excellente
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 140°C ; jaunissement pour les teintes claires à partir de 100°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pinceau, rouleau ou pistolet (Airless ou à la chaleur).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important</u> : sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 µm couche sèche) Domaine intérieur <u>Zincor, zinc (encadrements de portes)</u> : directement avec RUCOPUR Rapid <u>Surfaces métalliques</u> : RUCOPLAST de fond à 2 comp., primer universel (au minimum 25 µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 c. (diluable à l'eau) Matières synthétiques dures, vieilles couches : RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp., dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Matériau dérivé du bois (MDF)</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit à réactif à 2 comp.
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	3,5 - 4 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant nitro/universel V-13 <u>Au pistolet</u> : 10 - 25 % (selon le procédé de giclage) <u>Au pinceau/rouleau</u> : si nécessaire jusqu'à 5 % (retardateur V-23)
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (max. 3 %).
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Elimination des couches	Décapant RUCO, décapant rapide RICO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR Rapid</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	voir fiche de sécurité actuelle ou étiquette	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	Blanc (P): 33.0 %	42,3 %
Decopaint:	Aj 500 g / L	COV max. 490 g / L