

RUCOPUR Argent au rouleau RAL 9006

(Email métallisé PUR à 2 comp. / 3 : 1 avec le durcisseur RA-58)

Descriptif général du produit

Définition	Email métallisé PUR à 2 comp. spécialement pour l'application au rouleau pour des couches métallisées sans raccords et reprises. Pour des revêtements très résistants sur métal, plastiques dures, bois à l'intérieur, vieilles couches etc. Liants de base: résine polyuréthane / isocyanate aliphatique Pigments: poudre d'aluminium "non leafing"
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- bel finish métallisé; très fine structure de rouleau à peine visible- spécialement adapté pour l'application au rouleau; temps ouvert très long- hautement résistant aux intempéries, au jaunissement et au farinage- très bonne résistance aux produits chimiques et excellente solidité à l'abrasion, aux rayures, estafilades et à l'usure- haute stabilité à la lumière et bonne tenue de la couleur et du brillant- nuancable avec RUCOTINT (cartes de teinte No 9 et 14)
Domaines d'application	Email métallisé utilisable très universellement pour l'application au rouleau (ou l'application au pistolet n'est pas possible). Pour des couches métallisées à 2 composants très solides et hautement résistants aux intempéries des façades, balustrades, encadrements, armoires, vestiaires, portes en métal ou bois, portes d'ascenseurs etc.). Supports: bois et matériaux en bois, métaux apprêtés, surfaces zinguées, matières synthétiques dures (PVC dur, polyester etc.)
Présentation de livraison	Teintes: RAL 9006 "Aluminium blanc" (teinte de base) teintes selon la carte no 9 et 14 Degré de brillant: satiné Viscosité: prêt à l'emploi Proportion de mélange: 3 : 1 (avec durcisseur RA-58)
Récipients	Comp. A : 0,6 3 kg (récipients en fer blanc) Comp. B (durc. RA-58) 0,2 1 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,1 g / ml (mélange prêt à l'emploi)
Extrait sec	Compo. A: ~56 % Durcisseur: 77%
Séchage	<u>Sec à la poussière:</u> env. 5 heures; <u>sec au toucher:</u> 16 - 20 heures <u>Durci à coeur</u> après 6 - 7 jours
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 6 - 8 m ² par kg

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance aux intempéries	Très bonne résistance à la lumière et au jaunissement (avec un agent de protection spécial contre la lumière)

Indications d'application et d'utilisation

Application	Uniquement au rouleau
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important</u> : sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 microns couche sèche)! Domaine intérieur <u>Fer, acier, aluminium</u> : traiter avec primer universel ou MAGISTRATOR Hydro-primer <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai) <u>Bois, panneaux MDF etc.</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif
Proportion de mélange	3 : 1 (avec le durcisseur RA-58)
Vie en pot	env. 3 - 4 heures
Dilution	Diluant pour 2 compo./ retardateur V-23 <u>au rouleau</u> : jusqu' à max. 5%
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (max. 3 %).
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR métallisé</u>	<u>Durcisseur RA-58</u>
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	
RID/ADR / No UN	3 III / UN 1263	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	~43 %	23 %