

## HYDRUPUR 9000 satiné - mat

Email PUR à 2 compo. au rouleau et pinceau / diluable à l'eau  
( 8 : 1 avec le durcisseur PU 90wv / pour l'intérieur et l'extérieur )

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Email PUR à 2 composants à hautes résistances chimiques et mécaniques spécialement pour l'application au rouleau et pinceau.</b> <b>Liant de base:</b> résine polyuréthane émulsionnée / isocyanate aliphatique <b>Base en colorants:</b> dioxyde de titane / pigments colorés organiques et inorg.
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- résistance mécanique remarquable (excellente résistance aux rayures, estafilades et aux frottements)</li> <li>- très bonne résistance contre les produits chimiques, solvants, huiles etc.</li> <li>- bon étalement et arrondi; très bel finish</li> <li>- spécialement adapté pour l'application au rouleau; temps ouvert très long</li> <li>- bon maintien de la teinte et du brillant, aucun jaunissement</li> <li>- convient <b>DIN EN 71-3 et DIN 53160</b> (sécurité pour jouets)</li> <li>- correspond UE II cat. C → correspond Minergie ECO</li> </ul>
<b>Domaines d'application</b>	Email PUR à 2 comp. utilisé universellement dans le domaine du bâtiment et de l'industrie pour métaux, matières en bois (MDF), plastiques dures et support minéraux (portes, encadrements, meubles, sols en ciment, murs etc.). Adapté idéalement pour des couches blanches, non jaunissant et facilement à nettoyer (murs dans des laboratoires, hôpitaux, locaux alimentaires, boucheries, boulangeries, fromageries etc). <b>Supports:</b> Fer, acier, aluminium (traité), Zincor, boiseries (intérieur), matières synthétiques dures, supports minéraux
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes:</b> blanc et teinté (RAL, NCS ou selon échantillon) <b>Degré de brillant:</b> satiné-mat (30 - 35% / 60°) <b>Proportion de mélange:</b> 8 : 1 (avec durcisseur PU 90wv)
<b>Récipients</b>	Comp. A : 0.8 4.0 16 kg (récipients en fer blanc) Comp. B (durc. PU 90) 0.1 0.5 2 kg (bouteilles en plastique)
<b>Stockage</b>	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,1 - 1,3 g/ml (mélange prêt à l'emploi)
<b>Extrait sec</b>	53 - 56 % (mélange prêt à l'emploi)
<b>Séchage</b>	<u>Sec à la poussière:</u> 60 min.; <u>sec au toucher:</u> 5 - 6 h; <u>durci à cœur:</u> 6 - 7 jours <u>Légèrement ponçable et recouvrable</u> après 3 - 4 h <u>Accessibles (sols)</u> après 1 jour
<b>Rendement</b>	<u>Rendement en épaisseur de couche:</u> <b>110 - 130 g / m<sup>2</sup></b> (30 µm film sec) <u>Rendement pratique:</u> 6 - 8 m <sup>2</sup> / kg (fond lisse) 4 - 5 m <sup>2</sup> / kg (pour les sols)

## Résistance et propriétés du film

<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
<b>Certificats de contrôle</b>	- convient <b>DIN EN 71-3</b> (sécurité pour jouets): métaux lourds (migration) - convient <b>DIN 53160</b> : Résistance à la salive et sueur

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Au pistolet, au pinceau et rouleau
<b>Traitement préalable</b>	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. <b>Fer, acier, aluminium, zinc (extérieur):</b> toujours prétraiter avec le RUCO-PLAST peinture de fond à 2 comp. ou l'AQUAPLAST fond EP à 2 comp. Sur <u>des surfaces zinguées</u> (essentiellement lors d'humidité permanente) il est recommandé de respecter une épaisseur de couche minimum de 80 microns Dans le <u>domaine intérieur</u> les surfaces métalliques peuvent aussi être apprêtées avec le primer universel RUCO ou MAGISTRATOR Hydroprimer <b>Zincor (encadrements de portes):</b> directement avec l'HYDRUPUR 8000. <b>Matériau dérivé du bois (MDF):</b> HYDRUPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le EXPRESSATOR diluable à l'eau <b>Matières plastiques dures, anciennes couches:</b> RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. ou MAGISTRATOR Hydroprimer <b>Sols en ciment et en béton</b> (qui sont sablonneux, à forte absorption ou pas tout à fait durci) traiter avec RUCOPUR sealer à 1 comp. ou HYDRUPUR impréssion à 2 compo. incolore (9:1 avec durcisseur PU 80)
<b>Proportion de mélange</b>	8 : 1 avec le durcisseur PU 90 (partie en poids)
<b>Vie en pot</b>	env. 2,5 heures (à 20°C)
<b>Dilution</b>	Uniquement avec de l'eau <u>Au pistolet:</u> 3 - 10 % (selon le procédé de giclage) <u>Au pinceau/rouleau:</u> si nécessaire jusqu'à 5 %
<b>Teintage</b>	Uniquement avec les pâtes de nuance RUCOTREND AQUA (jusqu'à 3 %)
<b>Conditions d'application</b>	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
<b>Elimination des couches</b>	Décapant Forte RUCO
<b>Nettoyage des outils</b>	De suite avec de l'eau et du détergent pour pinceaux et rouleaux

## Données de sécurité

	<b>HYDRUPUR 9000</b>	<b>Durcisseur PU 90</b>
<b>Symbole de danger</b>	Cf. fiche de sécurité actuelle	
<b>RID/ADR / No UN</b>	sans	sans
<b>Code d'élimination</b>	08 01 12	08 01 11 S
<b>Teneur COV (Suisse)</b>	< 1 %	0%
<b>Decopaint</b>	Aj 140 g/l	COV max. 100 g/L