

## RELOFINE Mastic fin polyester ( Mastic beige fin de finition à 2 composants )

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Mastic polyester extrêmement fin pour l'égalisation et lissage de pores, de petites aspérités, rayures, éraflures ou traces de ponçage; recouvrable directement avec les peintures de finition.</b> <b>Liant:</b> résine polyester insaturée / monomère styrène <b>Durcisseur:</b> peroxyde organique (sous forme de pâte) <b>Pigments:</b> dioxyde de titane, matériaux de charge (finesse < 10 microns)
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- excellente solidité aux peintures de finition grâce à la surface sans pores (aucune absorption du liant de la peinture; pas de perte de brillance)</li><li>- pas de perte de volume et fissuration de retrait (en raison que le styrène réticule en collaboration avec la résine polyester insaturée)</li><li>- bonne adhérence et très bonnes résistances mécaniques et chimiques</li><li>- durcissement et ponçage ultra-rapide (en 20 minutes / sec et humide )</li><li>- tient sur des surfaces verticales jusqu'à env. 5 mm d'épaisseur de couche</li><li>- adapté pour l'application en couches très minces</li><li>- recouvrable avec toutes les peintures de finition</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Comme couche fine pour l'égalisation de pores et traces de ponçage, comme pour l'élimination de rayures, dégâts de peinture et d'autres petites aspérités. Utilisable à la place de "surfacers", mastics nitrocellulosiques ou enduits PUR à 2 composants pour le recouvrement direct avec les vernis de finition. <b>Fonds:</b> Fer, fonte, vieilles couches de peintures duroplastiques, matériaux en bois et en plastiques durs (p.ex. renforcés à la fibres de verre), mastics polyester de remplissage etc.
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Couleur:</b> beige ( Qualité MIPA : 1 kg blanc ) <b>Brillance:</b> mat <b>Consistance:</b> masse pâteuse <b>Composants:</b> mastic polyester + durcisseur (en tube; teinté en rouge) <b>Taux de mélange:</b> 100 : 2
<b>Récipient</b>	Boîtes en fer blanc; 250 g - 1 kg (incl. durcisseur)
<b>Stockage</b>	Dans le récipient d'origine hermétiquement clos, jusqu'à 1 année.

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,90 g / ccm
<b>Extrait sec</b>	98,5 % (proportion de styrène 16 %)
<b>Séchage</b>	<u>Ponçable et recouvrable</u> après 20 - 25 min. <u>Séchage forcé</u> à 60°C au four ou à l'aide de lampes à chaleur <u>Important:</u> Lors de ponçage humide, laisser suffisamment de temps de séchage intermédiaire!

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Ustensile de masticage.
<b>Traitement préalable</b>	Le fond doit être propre, exempt de graisse, d'huile et de rouille. <b>Fer, pièces en fonte et tôle d'acier:</b> dérouillage et grattage par meulage jusqu'au métal dénudé <b>Pièces en plastique renforcé à la fibre de verre:</b> dégraisser et meuler <b>Aluminium et surfaces zinguées:</b> apprêter avec la peinture de fond époxy à 2 composants RUCOPLAST ou Fond EP à 2 comp. AQUAPLAST wv <b>Vieilles couches de peintures thermodurcissables:</b> poncer à fond <b>Vieilles couches de peintures thermoplastiques:</b> ces couches (pas résistants au diluant nitro) sont à éliminer complètement (également les vernis nitrocellulosiques) <b>Attention:</b> Tous les primers universels ou réactifs contenant de l'acide phosphorique sont inadéquats comme apprêts pour les matériaux en polyester!
<b>Système de recouvrement</b>	RELOFINE donne des surfaces sans pores comme avec des mastics à nitro-combinaison, des "surfacers" ou des mastics au pistolet PUR à 2 composants qui peuvent être recouverts directement avec tous les systèmes habituels de peintures de finition. <b>Couches de finition:</b> - avec tous les émaux RUCOPUR et ATAPUR - Emaux synthétiques RUCOLAC ou SATINA - Email au pistolet synthétique RUCOVIT brillant et satiné - Email nitrocellulosique RUCO etc.
<b>Proportion de mélange</b>	100 parties pesantes de RELOFINE + env. 2 % de durcisseur <b>Attention:</b> Le surdosage de durcisseur peut conduire à la formation de taches sur la peinture de finition!
<b>Vie en pot</b>	4 - 8 min. (suivant l'adjonction de durcisseur)
<b>Conditions d'application</b>	Le mastic polyester ne durcit plus à moins de 5°C!
<b>Elimination des couches</b>	Décapant RUCO, décapant rapide RICO
<b>Nettoyage des outils</b>	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

## Données de sécurité

	<b>RELOFINE + Durcisseur</b> (déclaré comme emballage unitaire)
<b>Symbole de danger</b>	Xn (nuisible à la santé)
<b>Point d'inflammation</b>	au-dessus de 21°C
<b>RID/ADR / No UN</b>	3 III / UN 3269
<b>Code d'élimination</b>	08 01 11
<b>Teneur COV</b>	16,0 %
<b>Mesures de précaution</b>	Tous les durcisseurs pour matériaux polyester contiennent du peroxyde organique. Eviter le contact avec la peau. Protéger les yeux! En cas d'urgence, consultez sans délai un médecin.