

Fiche technique Supertherm



Peinture haute température adapté aux objets soumis à la chaleur. Disponible en vernis et en plusieurs teintes.

Idéal pour peindre les pots d'échappements des voitures et motos, les blocs moteurs, les tuyaux de poêle, les barbecues etc.

Convient pour le métal, la fonte et l'aluminium. Constitue également une peinture de protection pour les moteurs.

Qualität und Eigenschaften

- Séchage rapide
- Résistance à la température:
noir et argent: jusqu'à 800°C
gris fonte: jusqu'à 600°C
bleu, blanc, vernis: jusqu'à 500°C
rouge: jusqu'à 300°C
- Bonne adhérence
- Excellent pouvoir couvrant et garnissant
- Bonne fluidité, surface rugueuse
- Résiste aux intempéries et aux rayures
- Forme une couche protectrice de haute qualité sans chauffer.
- Résistance à l'essence après 30 minutes.
- Un dégagement d'odeur et de fumée étant possible, prévoir une bonne ventilation.

Données physiques et chimiques

- **Liant:** résine de silicone
- **Teinte:** couleur spécifique
- **Odeur:** solvant
- **Finition:** degré de brillance 60° selon DIN 67530 mat
- **Rendement:**
Selon la qualité, la couleur du support:
150 ml suffisent pour env. 0,3 - 0,4 m²
400 ml suffisent pour env. 1,0 - 1,2 m²
- **Séchage (à 20°C, 50% d'humidité relative) :**
Sec hors poussière: après 10 minutes
Résidu collant: après 15 minutes
Sec au toucher: après 60 minutes
Résistant à la température: après 1 heure
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité et de l'application.
- **Résistance à la température:** selon la teinte (cf. propriétés)
- **Durée de vie/stockage:**
10 ans dans des conditions de stockages appropriées (=10°-25°C, taux d'humidité relative max. 60%)
- **Contenant:**
Aérosol volume net maximal 400 ml.

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Mode d'emploi

Application

- Préparer la surface en ôtant la rouille, la graisse et en la nettoyant.
- Après avoir poncé; la surface doit être entièrement nue!
- Le support doit être propre, sec exempt de graisse et de rouille.
- Agiter 2 à 3 min. l'aérosol.
- Appliquer 2 couches en respectant une distance de pulvérisation de 25 cm. Laisser sécher. **IMPORTANT:** plus la couche de peinture est fine, plus la peinture est adhérente et résiste à la température.
- Pas besoin de prétraitement. Le meilleur résultat est obtenu sur le métal nu.
- Ne pas utiliser sur des pièces chromées
- Chauffer à 160 - 200°C pendant env. 30 minutes permet une meilleure solidification. Un dégagement d'odeur et de fumée étant possible, prévoir une bonne ventilation.
- Indications de température: pots d'échappements jusqu'à 800°C; tuyau de poêle jusqu'à 500°C; barbecues 500 - 800°C.

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00.

12H00, par telephone au 0049 (0)62 66 75 266.

Mise à jour: 11.02.2013

Cette version remplace toutes les versions précédentes existantes.

Date d'impression: 23.09.2015

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info@dupli-color.de