

Fiche technique Zinc mat



Zingage à froid contre la corrosion. Haute protection anti-corrosion pour tout les métaux comme les carrosseries, les pots d'échappements, les portails en fer forgé, les machines métalliques, les grillages etc.

Convient parfaitement pour protéger les soudures et les métaux sujet à la corrosion.

Pour les retouches de couleur sur un support en zinc, utiliser au préalable le zinc alu réf. 504433

Qualité et propriétés

- Revêtement de zinc de haute qualité avec plus de 90% de poussière de zinc dans le film sec
- Protection anti-corrosion pour les métaux nus.
- Elimine les tâches de rouille persistante
- Résistance à la température: jusqu'à 600°C
- Idéal pour protéger les soudures et les métaux exposés à la rouille.

Données physiques et chimiques

- **Liant:** Epoxyester
- **Teinte:** zinc
- **Odeur:** solvant
- **Finition:** degré de brillance 60° selon DIN 67530 mat, 5 GE
- **Rendement :**
Selon la qualité et la couleur du support, 400 ml suffisent pour env. 1,0-1,5 m²
- **Séchage (à 20°C, 50% d'humidité relative) :**
Sec hors poussière : après 10 minutes
Résidu collant: après 20 minutes
Résistance à la température: après 8-12 heures
Recouvrable après env. 24 heures
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité et de l'application.
- **Résistance à la température :** jusqu'à 600°C
- **Durée de vie/stockage :**
10 ans dans des conditions de stockages appropriées (10°-25°C, taux d'humidité relative max. 60%)
- **Contenant :**
Aérosol, volume net maximal 400ml.

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Mode d'emploi

Préparation du support:

- Le support métallique doit être nu et exempt de graisse.
- A cause du poids spécifique du zinc, agiter énergiquement l'aérosol durant 2 minutes après le claquement des billes de mélange pour éviter de boucher la buse.

Application:

- Faire un test sur une zone masquée.
- Appliquer en plusieurs couches couvrantes
- Distance de pulvérisation: 25 à 30cm
- Après séchage, (env. 24 heures) appliquer l'apprêt et la peinture
- Sur les objets exposés à la chaleur, appliquer des fines couches et si nécessaire une peinture haute température (faire quelques essais au préalable).

Conseils pour la mise en peinture

Protéger l'objet et les environs du brouillard de pulvérisation. Nous recommandons de masquer les zones qui ne doivent pas être peintes. Lors de la mise en peinture de petites pièces, utiliser un carton découpé en guise de pochoir. Vous éviterez ainsi la majeure partie du brouillard de pulvérisation.

Température idéale pour l'application entre +10°C et +25°C. Humidité 60 %.

Stocker dans un endroit sec. Protéger des rayons du soleil et des sources de chaleur. Ne réaliser l'application que par temps sec, à l'abri du vent dans un endroit bien ventilé. D'autres conseils et recommandations se trouvent sur l'étiquette du produit !

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00, par téléphone au 0049 (0)62 66 75 266.

Mise à jour: 20 août 2012

Cette version remplace toutes les versions précédentes existantes.

Date d'impression: 23.09.2015

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info@dupli-color.de