

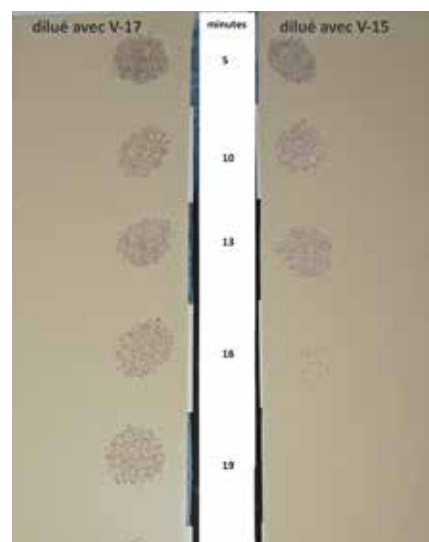
# Application par pulvérisation de vernis PUR 2 composants

De la même façon que l'on a besoin de pinceaux et rouleaux différents pour divers produits et travaux suivant les techniques de peinture, l'application par pulvérisation demande avant tout des dilutions différentes des systèmes. La variété des vernis, la taille de la pièce à travailler, la température ambiante, les différents pulvérisateurs et buses exigent des diluants de vernis différents.

Il n'existe malheureusement aucun «diluants universel» pour toutes les applications. Concernant les diluants de vernis, ce sont souvent des mélanges de plusieurs solvants, qui se distinguent par leur solubilité et leur indice d'évaporation. En Europe, l'indice d'évaporation est défini conformément à la norme DIN 53170. Ce faisant, le temps mis par une substance pour s'évaporer complètement est mis en relation avec le temps dont a besoin l'éther diéthylique pour s'évaporer.

## Répercussions de la température

En été et par des températures élevées, il faut diluer le vernis avec un diluant (ou des parts de celui-ci) qui possède un indice d'évaporation élevé. Le vernis a ainsi plus de temps pour dégazer et s'étaler grâce à une vie en pot plus longue (la surface reste plus longtemps humide). En hiver, lorsque les températures sont basses, les solvants s'évaporent beaucoup plus lentement et il faut donc utiliser un diluant avec un indice d'évaporation plus faible. La photo montre bien l'effet du diluant sur le séchage (jusqu'à l'étape «sec à la poussière»). Si le matériau est mélangé avec le diluant rapide DD V-15 plutôt qu'avec le diluant DD V-17, il sèche plus rapidement. Le vernis est plus vite «sec à la poussière» et la surface est moins sensible à la poussière et aux particules de saleté. On pourrait en déduire spontanément qu'un séchage rapide est toujours préférable,



Examen du séchage à la poussière

Classement de l'UE	Indice d'évaporation	Diluant RUCO
Très peu volatil	> 50	V-23
Peu volatil	35...50	
Modérément volatil	10...35	V-15/V-17*
Volatil	< 10	V-14

\*Le diluant V-17 est composé de  $\frac{3}{4}$  de solvant volatil et de  $\frac{1}{4}$  de solvant très peu volatil. Le V-15 contient uniquement des solvants modérément volatils, ce qui le rend plus rapide que le V-17.

## Le diluant approprié

Le choix du diluant a un impact important sur un très grand nombre de propriétés du vernissage. Un diluant inapproprié peut provoquer des défauts dans le vernissage dont: cloquage, effet de peau d'orange, formation de bulles, séchage ralenti, détérioration de la ponçabilité, formation de traces blanches, apparition d'auréoles, brouillards ou vie en pot plus courte. Chaque peintre devrait prendre le temps d'«essayer» les différents diluants pour les applications correspondantes.

mais dans le cas de grandes surfaces, un séchage trop rapide est préjudiciable (temps de raccord). Pour y remédier, il est possible d'ajouter env. 5 % de retardateur V-23.

## Tableaux de pulvérisation

Suivant le type de pulvérisateur, il faut utiliser des tailles de buse et des pressions de pulvérisation différentes. La nature et la quantité du diluant ont des répercussions sur le temps d'écoulement, qui est indiqué en secondes. Il est plus ou moins identique quel que soit le

## Diluants RUCO

Le diluant universel Rapid V-14 est le diluant RUCO le plus rapide pour les vernis PUR 2 composants. Il peut être utilisé en hiver et pour de petites surfaces. Le diluant rapide DD V-15 est nouveau et peut être utilisé à longueur d'année comme diluant principal. Si les surfaces sont très grandes ou s'il fait exceptionnellement chaud, il est conseillé d'utiliser le diluant DD V-17 ou d'ajouter 5 % maximum de notre retardateur V-23. Ces indications sont valables pour une application par pulvérisation.

pulvérisateur. Nous complétons successivement nos fiches techniques avec des tableaux de pulvérisation qui devraient s'avérer utiles lors du vernissage. À titre d'exemple, vous trouverez ci-après le tableau de pulvérisation pour «ATAPUR vernis en 2 couches 5 à 90».

Pulvérisateur	Buse en mm	Pression de pulvérisation/bar		Viscosité DIN 4/s	Dilution
		Mat.	Air		
Godet gravité	1.8		2 à 3	18 à 25	10 à 20 %/V-15
Airmix	0.28 à 0.38	60 à 100	1 à 2	18 à 25	10 à 20 %/V-15
Airless	0.28 à 0.38	120 à 160		18 à 25	10 à 20 %/V-15

Attention: la taille des trous peut être indiquée en mm ou en pouces, suivant le fabricant.