

# Les points suivants doivent être respectés pour les peintures de fond

Pour évaluer quelles sont les préparations du support nécessaires, il faut avoir recours à un examen visuel, à un essai de quadrillage (adhérence) et à la méthode d'arrachage. Suivant la classification, des traitements préliminaires différents sont nécessaires (cf. tableau). La préparation des supports a une influence considérable sur la longévité du revêtement de finition.

Une mise en œuvre rationnelle est assurée par ce que l'on appelle les systèmes tout-en-un comme RUCOKORR 3 en 1 ou RUCOPUR HS 2 en 1. Ces produits offrent une protection active contre la rouille comme vernis de fond, intermédiaire et de finition.

## Possibilités de traitement préliminaire

Impuretés	Procédés
Huile, graisse, impuretés solubles dans l'eau comme les sels	Nettoyage à l'eau, décapage à la vapeur, nettoyage avec des émulsions ou des solutions alcalines.
Croûte de laminage/calamine	Décapage à l'acide, grenailage à sec, par voie humide ou au chalumeau.
Rouille	Même méthode que pour la croûte de laminage/calamine plus: nettoyage avec des outils mécaniques, décapage à l'eau sous pression, décapage localisé.
Enduits	Décapage chimique, grenailage à sec ou par voie humide, décapage à l'eau sous pression, sablage léger, décapage localisé.
Produit de corrosion du zinc	Sablage léger, nettoyage avec des solutions alcalines.

## Astuces importantes pour les fonds pour métaux et d'accrochage

### → Surfaces grenillées

Les surfaces grenillées doivent être recouvertes d'un revêtement dans les 24 heures. Lors d'un nettoyage normal avec des acides (p. ex. RUCO Décapant), des solutions alcalines, etc., les surfaces devraient être recouvertes au bout de 24 h à une température de 20 °C et une humidité relative de l'air de 40-50 %. Les résidus des molécules liquides peuvent ici conduire à des défauts d'accrochage si le revêtement est appliqué trop tôt.

### → Surfaces en zinc

Les surfaces en zinc à l'extérieur devraient présenter une épaisseur de couche sèche totale de 120 µm. Cet aspect est très important notamment sur les surfaces horizontales et en cas d'humidité stagnante. Une épaisseur de couche trop faible s'accompagne de l'apparition de rouille blanche sous le revêtement et aboutit à des décollements (potentiel osmotique).

### → Surfaces en aluminium

Les surfaces en aluminium doivent être traitées avec précaution et nécessitent dans la plupart des cas un grainage de la surface. Un essai préalable est ici recommandé dans tous les cas.

### → Sélection de la teinte

Le choix de la bonne teinte est important dès l'application de la peinture de fond pour la résistance des couleurs par la suite. Si la peinture de fond plus ou moins de la même couleur que le vernis de finition, les rayures sur le vernis de finition sont moins visibles et on obtient ainsi une valeur ajoutée optique plus longue de la surface recouverte. De même, un pouvoir couvrant suffisant peut être obtenu avec la couche de finition si la couleur de l'apprêt y est déjà adaptée (important si une seule couche de finition est prévue).

### → Protection contre la corrosion

La protection contre la corrosion est générée respectivement par l'épaisseur de la couche du fond antirouille car celui-ci contient également les pigments antirouille actifs requis. Le vernis de finition est considéré normalement comme une finition optique et une protection contre les intempéries (rayons UV).

On répertorie plusieurs catégories de corrosivité, de C1 (très faible) jusqu'à C5I et C5M (très élevée), ainsi que les diverses durées de protection souhaitées (courte: 2-5 ans – moyenne: 5-15 ans – longue: plus de 15 ans). La durée de protection ne constitue pas une garantie, mais permet uniquement de choisir plus facilement les intervalles d'entretien.

### → Procédé d'application par pulvérisation

Il est possible d'obtenir une épaisseur de couche plus importante avec le procédé d'application par pulvérisation en très peu de temps suivant le produit choisi. En cas d'application manuelle en revanche, l'épaisseur de couche sèche n'est que de 30-40 µm.

### → Domaine d'utilisation: extérieur

Pour l'extérieur, il est recommandé d'utiliser en priorité des peintures de fond à 2 composants. Les peintures de fond à 1 composant, qui sont mises en œuvre sur des surfaces horizontales et humides, ont tendance à gonfler. Cela augmente le risque de formation de rouille sous la couche et les éclatements du revêtement qui en résultent.



**Le respect du point de rosée, de la température et de l'humidité ambiante sont des aspects importants qui peuvent entraîner des problèmes et des défauts de peinture au niveau du revêtement de finition. Une explication détaillée figure dans le magazine spécial de RUCO n° 3.**



Scanne-moi